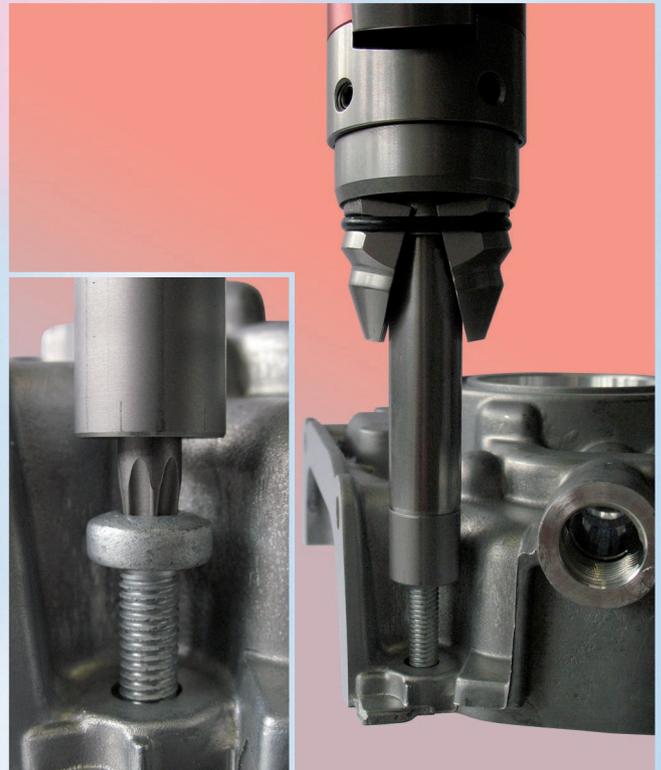


Hochleistungs- Vakuumschrauber der SVS-Serie

für schwer erreichbare
Schrauborte!

**Die STÖGER
Technologie ist
Ihr Nutzen!**



Schraubentypen
(siehe auch SES)

Taktzeit / Betriebskosten

automatische Zuführung der Schraube

- Vollautomatischer Ablauf, geringe Betriebskosten
- Semiautomatischer Ablauf, die Bedienperson kann während der Verschraubung vorbereitende Arbeiten ausführen. Im Idealfall Verdoppelung des Teileausstoßes

Projektierung

Wir unterstützen Ihre Projektierung

- Beratung zur Systemdefinition am Telefon oder bei einem Besuch
- Richtpreise für Ihre Kalkulation
- 3D-Daten für Ihre Präsentation

Investitionen

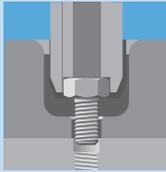
gleichbleibende Qualität, die Sie
vorgeben

- Sie wählen, wie der Schraubprozess dokumentiert werden soll - so umfangreich wie nötig, so kostengünstig wie möglich

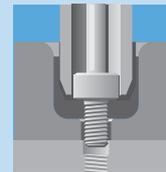
Sie bestimmen den Lieferumfang

- Ein funktionsfertiges Schraubensystem mit umfassender STÖGER-Garantie
- STÖGER-Komponenten, die Sie zum System vervollständigen

für Angriffsmerkmale außen

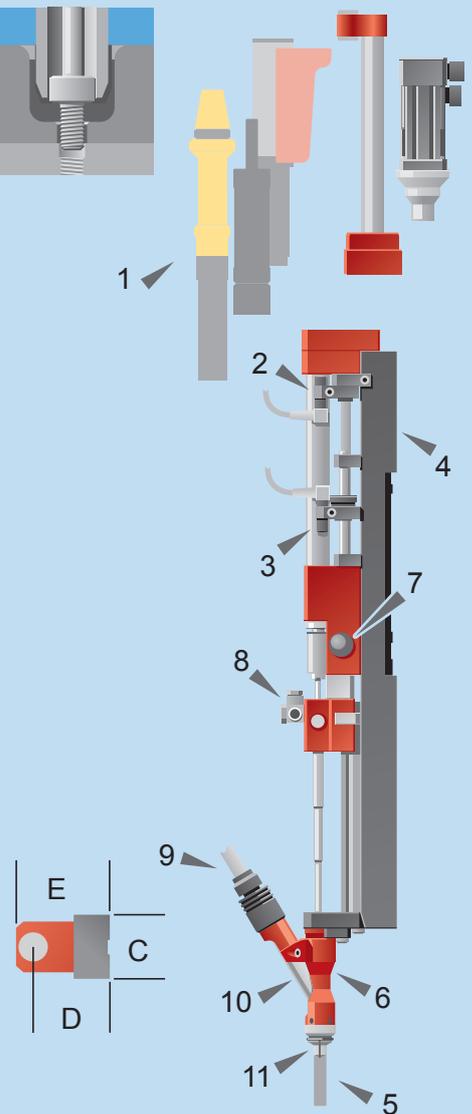
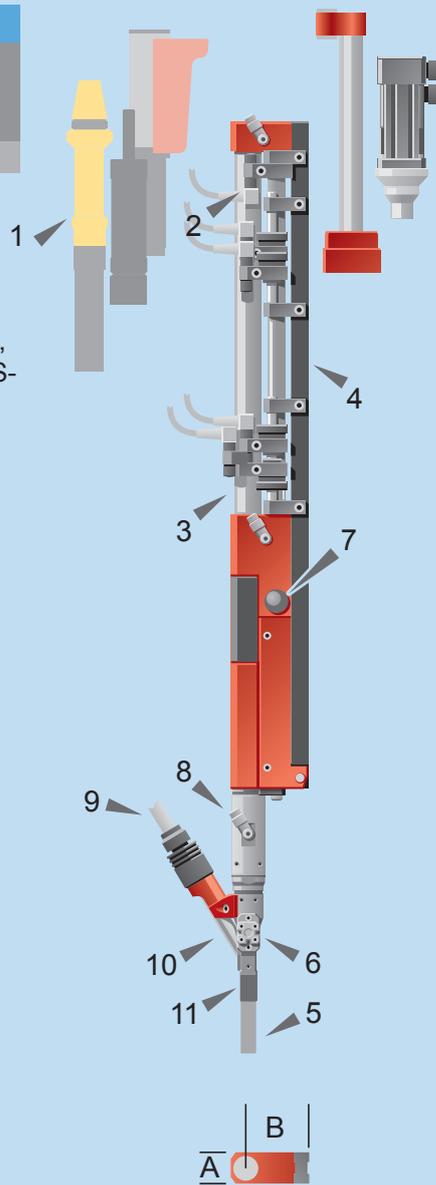


für Angriffsmerkmale innen



Baugruppen

- 1 Antriebssatz - elektrisch, pneumatisch (siehe SES-Serie) oder freie Wahl
- 2 Rückmelder RMS (Grundstellung)
- 3 Tiefenmelder TOE
- 4 Aufspannfläche
- 5 Hub Saugrohr/ Eindrehtwerkzeug
- 6 Einschraubgarnitur
- 7 Arretierbolzen für Werkzeugwechsel
- 8 Vakuumschluss
- 9 Zuführschlauch
- 10 Zuführarm, aushängbar
- 11 Mundstück (Zentrierbackensatz)

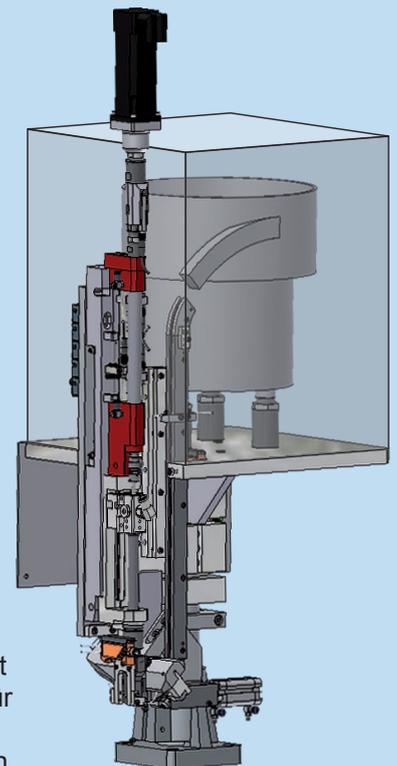


Technische Daten	SVS 2001	SVS 2501	SVS 3201
Schraubenkopf Ø max. (mm)	10	14	23
Drehmoment (Nm)	0,2 - 4,5	0,5 - 12	1,0 - 45
A (mm)	30	35	43
B (mm)	58	68	86
C (mm)	56	62	72
D (mm)	80	95	110
E (mm)	93,5	111	130

Kontrollfunktionen

- Drehmoment
- Einschraubtiefe
- Grundstellung
- Schraubenladekontrolle
- Sonderfunktionen

Sonderausführung mit Schienenzuführung für Klemmkombi bzw. kopplastige Schrauben



Servicefreundlichkeit

- Werkzeugwechsel im Betriebszustand in 15 Sekunden, ohne Werkzeug, ohne Demontage
- Zuführarm aushängbar, ohne Werkzeug, wichtig zum Entstören bei verformten Schrauben
- kein Freiraum beim Werkzeugwechsel zwischen Werkstück und Mundstück erforderlich

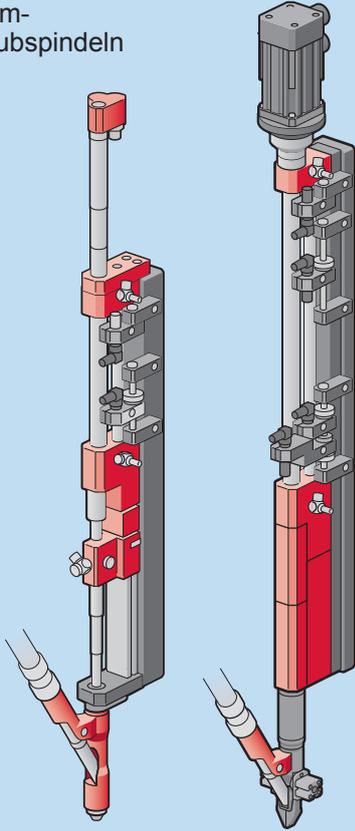


Werkzeugwechsel

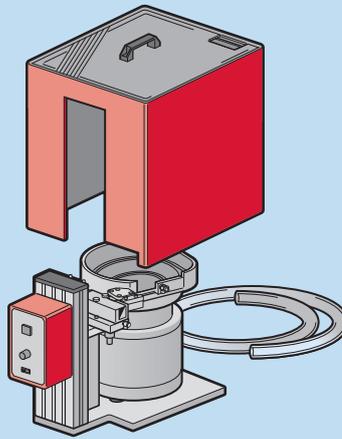
Lieferumfang

- auch als Einzelkomponenten lieferbar

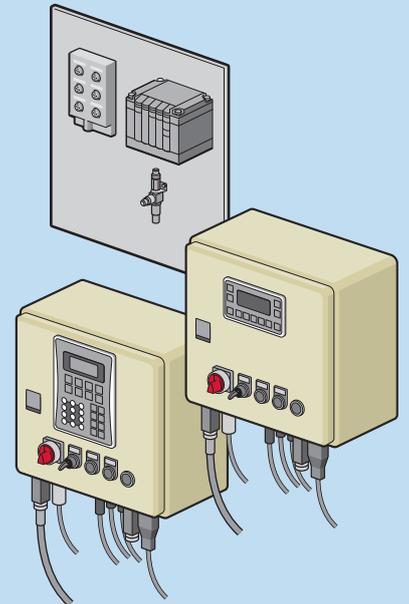
Vakuum-Schraubspindeln



Zuführeinheit

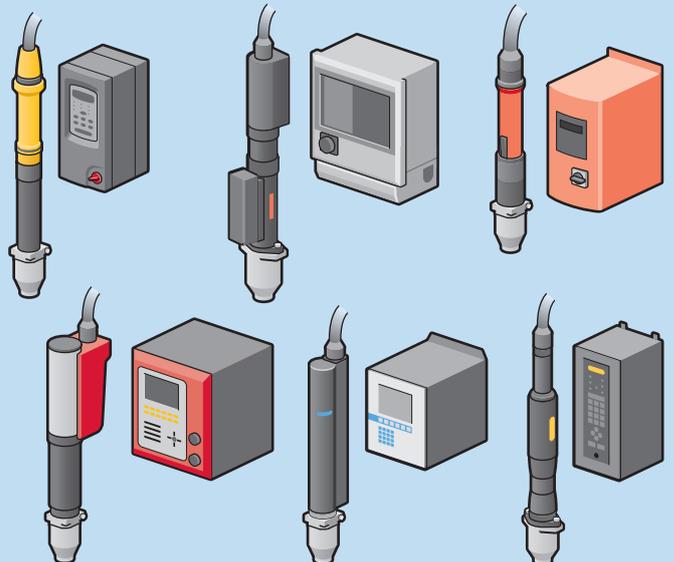


Pneumatische und elektrische Ausrüstung

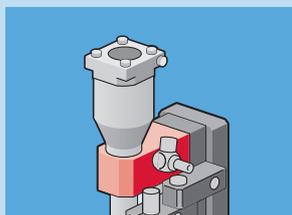


Freie Wahl der Antriebstechnik

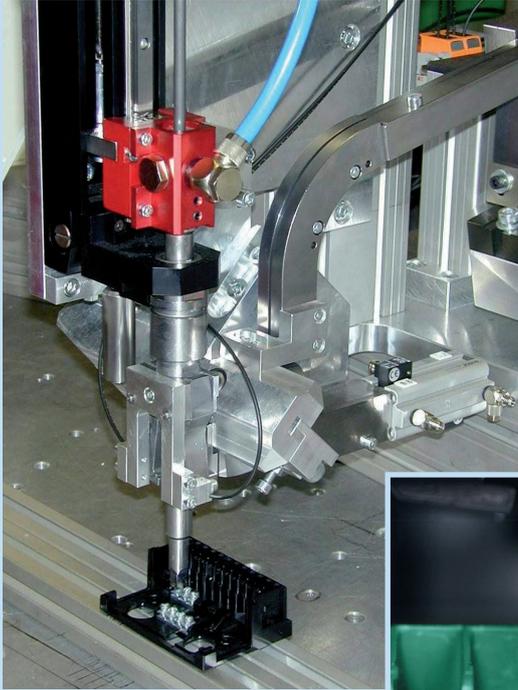
- Neben der Antriebspalette von Druckluft- und EC-Motoren aus dem Hause STÖGER sind unsere Hochleistungsschrauber dafür ausgelegt, kundenseitige Antriebssysteme zu adaptieren. Das gibt Ihnen die Möglichkeit, die in Ihrem Werk oder bei Ihrem Kunden gelisteten Antriebe einzusetzen.
- Adaption übernimmt STÖGER
- Die Weiterverwendung von eventuell im Einsatz befindlichen Systemen ist im Normalfall möglich



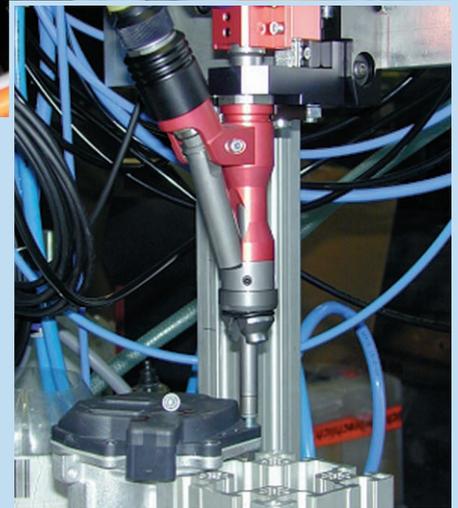
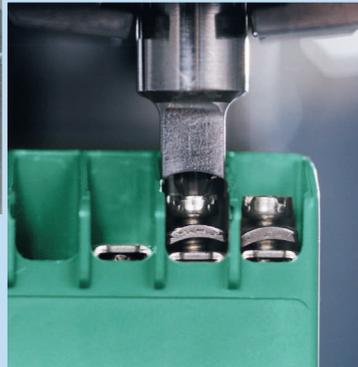
Motoradapter



Vakuumschrauber im Einsatz in einer Roboterzelle



Schraubeinheit mit Schienen-
zuführung für Klemmkombi-
bzw. kopflastige Schrauben



Vakuumschraubeinheit im
Einsatz an Gehäusedeckeln

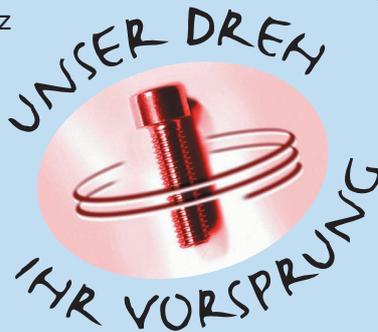


Vakuumschraubeinheiten im horizontalen
Einsatz mit Umlenktriebe für Antriebssatz

TOP 100
Wir sind unter den
100 innovativsten
Firmen Deutschlands !



Preisverleihung an Lorenz Stöger
durch Lothar Späth



STÖGER
AUTOMATION

STÖGER AUTOMATION GmbH · Gewerbering am Brand 1 · D-82549 Königsdorf

+49(0)8179/99767-0

+49(0)8179/99767-50

eMail info@stoeger.com

Internet www.stoeger.com

01.05.14

