



Wir haben den Dreh raus

Automatische Schraub-
und Montagesysteme
von STÖGER

STÖGER
AUTOMATION

Stationäre Schraubeinheiten mit automatischer Zuführung zum automatischen Eindreihen von Schrauben, Gewindestiften und Muttern aller Art



SES-Serie Hochleistungsschrauber

Unsere Vorteile

- bis zu 80 Verschraubungen pro Minute
- automatische Schraubenzuführung
- Bit-Vorhub einstellbar, Einschraubgarnitur drehbar, geringes Gewicht, schlanke Bauform
- hohe Anpreßkräfte möglich, z.B. für Bohrschrauben
- alle Einbaulagen
- automatischer Schraubenauswurf bei Fehlverschraubungen
- flexibel einsetzbar, z.B. zur Integration in Montageanlagen oder als Einzelarbeitsplatz
- Kontrollfunktionen wie Drehmoment, Drehwinkel, Eindrehtiefe, nach Bedarf, Meßdatenerfassung möglich
- pneumatische und elektrische Antriebssysteme
- Roboter erprobt

Servicefreundlichkeit

- Werkzeugwechsel in 10 Sekunden, ohne Werkzeug, ohne Demontearbeiten bzw. Justierarbeiten
- Zuführarm aushängbar, ohne Werkzeug, wichtig zum Entstören bei verformten Schrauben
- einfache Justierung der Tiefenmelder mit Stellrad

SIMPLE LINE

Die Kompaktlösung



Die kostengünstige Kompaktlösung für Einzelarbeitsplätze mit integriertem Zuführ- und Steuergerät



SVS-Serie Vakuumschrauber

Vakuumschraubwerkzeugen für schwer zugängliche Schrauborte oder "kopflastige" Schrauben (z.B. in der Elektroindustrie).



für schwer zugängliche Schrauborte

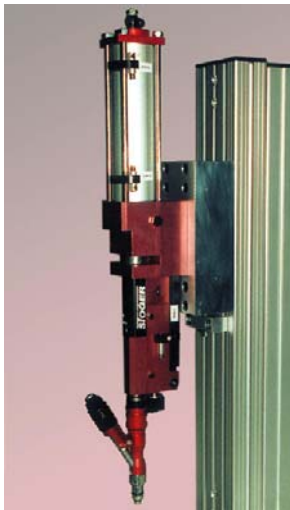
Eindrehen einer Schraube mit dachförmiger, quadratischer Scheibe.



SEM-Serie

Muttern- schrauber

Mutternschraubeinheiten mit automatischer Mutternzuführung, auch für Sondermütern.



Einsetzsystem mit automatischer Stiftzuführung

- geeignet zum Setzen von Stiften, Spannhülisen und Nieten

Einsetz- systeme

EPE-Serie



Einsetzsystem mit Kraft- und Wegkontrolle

- prozeßüberwachtes Einsetzsystem für Stiften, usw.

HVS-Serie

Setzsystem für Klemmscheiben/Clipse

- Geräteausführung wie Handschrauber HSH
- rückschlagfreier Schlagmechanismus
- Vakuumwerkzeug
- kurze Taktzeiten
- einfachste Bedienung
- robuste Ausführung

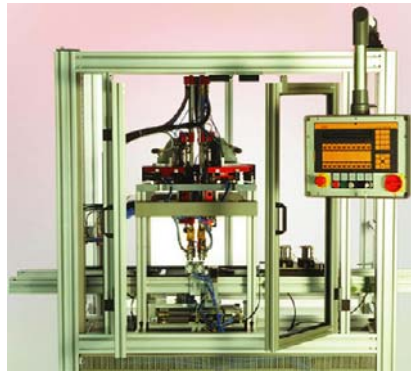


Schraubstationen für die voll- und halbautomatische Montage

zum Beispiel- Drei-Spindel Schraubstation

zur Integration in eine Bandstrecke zum Verschrauben von pyrotechnischen Gurtstraffern in der Automobil-Zulieferindustrie

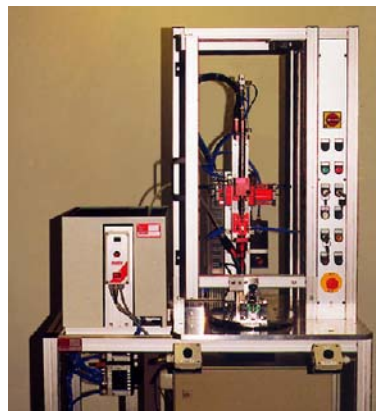
- gesteuerte elektrische Antriebe
- Fernwartung
- statistische Prozeßkontrolle
- links/rechts Teilevarianten



zum Beispiel-Schraubstation mit integriertem Drehteller

zum Verschrauben von Sicherheitsschaltern

- pneumatischer Antrieb
- Vakuumwerkzeug
- Zweihandauslösung



Handgeführte Schrauber zum automatischen Ein- drehen von Schrauben und Muttern aller Art



Handschauber der HSH-Serie mit automatischer Zuführung

Einfache Handhabung

- automatischer Bit-Vorhub, geringste Anpresskraft
- schnelles Positionieren des Schraubortes durch fest vorstehende Schraube (Option)
- elektronische Startleiste, Auslösekraft <2 N
- Abschaltkupplung
- Luftverbrauch nur während des Schraubvorganges
- kleiner und ergonomischer Griffdurchmesser
- keine Abstützung des Mundstückes am Werkstück notwendig
- Mundstück mit präziser Schraubführung, angepasst an das Werkstück
- leiser Betrieb durch Abluftrückführung
- automatische Schraubenzuführung

Servicefreundlichkeit

- Werkzeug-wechsel in 15 Sek. (ohne Werkzeug)
- leicht zugängliche Drehmomenteinstellung
- Schraubkopf ohne Werkzeug abnehmbar
- Zuführarm aushängbar, ohne Werkzeug, wichtig zum entfernen von verformten Schrauben

Mutter Handschauber HMH

- Aufdrehen von Muttern mit Hilfe eines Vakuumschraubwerkzeuges



Vakuum Handschauber HVH

- Einsatz bei schwer zugänglichen Schrauborten (hohe Störkanten, tiefe Senkungen usw.)
- Die Schraube wird vom Eindrehwerkzeug angesaugt und hängt frei am Bit



Hoch- drehmoment Handschauber

- Handschraubgerät mit integriertem Handling für alle Arten von Schrauben und Muttern mit Drehmomenten von 10 bis 50 Nm
- pneumatische und elektrische Antriebssysteme aller Hersteller können adaptiert werden
- Abfragen der Eindrehtiefe möglich



Steuerungs- und Antriebstechnik

mit pneumatischen und elektrischen Antrieben

SCS 4000 Serie



- programmiert für den vollautomatischen Funktionsablauf des Schraubers mit pneumatischen oder elektrischen Motor, sowie der Zuführung
- Display für Drehmoment, Drehwinkel, Eindrehtiefe, Störungsanzeige, Stückzähler und diverse Einstellfunktionen
- Fernwartungs- und diagnosefähig
- Anbindung an die gängigen Bussysteme möglich
- Tastatur zum Eingeben der Schraubparameter Drehmoment, Drehwinkel, Eindrehtiefe, Drehzahl und diverse Zeiten
- Mehrkanalfähig
- Kunden Aus- und Eingänge
- integrierte Achsensteuerung
- CPU Controller
- Anbindung an SPC und Schraub - Analysensysteme



SGS 2000 Serie



- programmiert für den vollautomatischen Funktionsablauf des Schraubers mit pneumatischen Motor, sowie der Zuführung
- Display für Störungsanzeige, Stückzähler, IO-, NIO-Meldung und diverse Einstellfunktionen
- Mehrkanalfähig
- Kunden Aus- und Eingänge
- SPS Controller



Über uns

1987 wurde STÖGER AUTOMATION vom Inhaber Lorenz Stöger gegründet. Innovative Produkte und ein hohes Qualitätsniveau sind die Basis des steten Wachstums. 15 Patente und ein wichtiger Wirtschaftspreis belegen die Zukunftsorientierung des Unternehmens.



Die Produktpalette umfaßt

- Schraubeinheiten zur Integration in Montageanlagen
 - Schraubautomaten für Einzelarbeitsplätze
 - Schraubstationen
 - Handschrauber
- mit automatischer Zuführung für Schrauben, Muttern und Gewindestifte in allen Varianten, und mit pneumatischen oder elektrischen Antrieben.
- Als kostengünstige Einfachlösung oder mit modernster Steuerungs- und Kontrolltechnik für Sicherheitsverschraubungen z.B. in der Automobilindustrie
- Einsetzsysteme hand- und systemgeführt für Stifte, Clipse und Scheiben aller Art



Das Unternehmen ist ein kompetenter und zuverlässigen Partner in der Automatisierungstechnik. Eine Tochterfirma in Frankreich und viele Vertriebspartner weltweit sorgen für zufriedene Kunden.

Ihr Ansprechpartner:



Vertriebsbüro WEST

Jan und Friedrich Schürfeld

D-58566 Kierspe

Fon +49 2359 903732

schuerfeld.stoeger@schraubtechnik.net



STÖGER
AUTOMATION

Fon +49 2359 903732