

## Hochleistungs- Schrauber der SES-Serie

mit automatischer  
Zuführung der Schraube



**Die STÖGER  
Technologie ist  
Ihr Nutzen !**



### **Taktzeit / Betriebskosten**

automatische Zuführung der Schraube

- Vollautomatischer Ablauf, geringe Betriebskosten
- Semiautomatischer Ablauf, die Bedienperson kann während der Verschraubung vorbereitende Arbeiten ausführen. Im Idealfall Verdoppelung des Teileausstoßes

### **Einsatzbereiche**

für die automatisierte Montage

- manuelle Arbeitsplätze
- Transferanlagen
- Drehtelleranlagen
- Positioniersysteme (XYZ Achsen)
- Roboter

### **Projektierung**

Wir unterstützen Ihre Projektierung

- Beratung zur Systemdefinition am Telefon oder bei einem Besuch
- Richtpreise für Ihre Kalkulation
- 3D-Daten für Ihre Präsentation

### **Investitionen**

gleichbleibende Qualität, die Sie vorgeben

- Sie wählen, wie der Schraubprozess dokumentiert werden soll - so umfangreich wie nötig, so kostengünstig wie möglich

Sie bestimmen den Lieferumfang

- Ein funktionsfertiges Schraubsystem mit umfassender STÖGER-Garantie
- STÖGER-Komponenten, die Sie zum System vervollständigen

## Vorteile der SES-Serie

### **schlanke Bauform -**

In Montageanlagen müssen immer mehr Funktionen auf kleinstem Raum integriert werden. Das schlanke Spindelkonzept bietet hier die ideale Basis für Mehrspindel Lösungen oder die Kombination mit anderen Funktionseinheiten auf engstem Raum

4-Spindel  
Schraubstation



### **geringe bewegte Massen durch integrierte Hubbewegungen -**

- Der Antriebssatz wird im Schraubablauf nicht bewegt und damit geschont
- Die sensible Sensorik wird ebenfalls nicht bewegt und die Zuverlässigkeit damit erhöht
- Das ganze System hat nur geringe bewegte Massen und eignet sich damit hervorragend für schnelllaufende Hochleistungssysteme - bis zu 80 Verschraubungen pro Minute

## weitere Vorteile

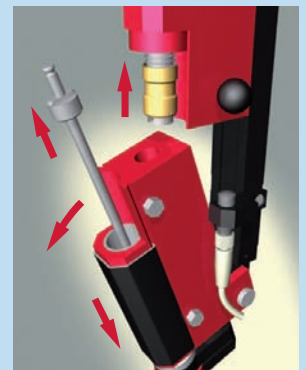
- automatische Schraubzuführung
- Bit-Vorhub einstellbar
- Einschraubgarnitur drehbar, stufenlos bis 200°
- hohe Anpresskräfte, z.B. für Bohrschrauben
- alle Einbaulagen möglich
- automatischer Schraubenauswurf bei Fehlverschraubungen
- präzise Schraubführung

## Wartungsfreundlichkeit

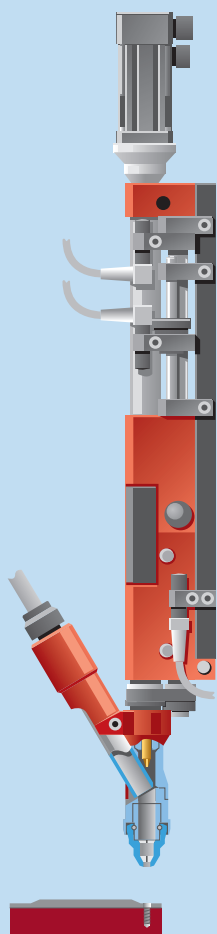
- Zuführarm ohne Werkzeug aushängbar, wichtig zum Entstören bei verformten Schrauben
- Einfache Justierung der Tiefenmelder mit Stellrad

### • **Werkzeugwechsel** in 10 Sekunden

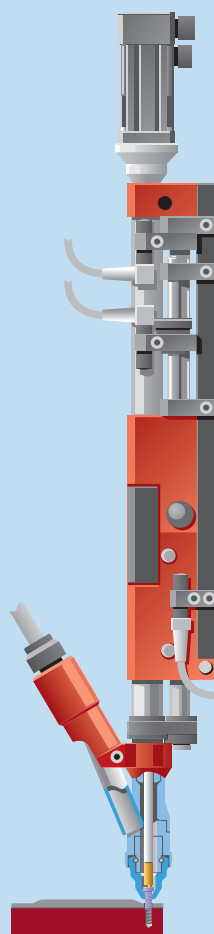
- 1 Schutzkappe nach unten schieben
- 2 Schnellverschluss lösen
- 3 Zustellhub ausschwenken
- 4 Werkzeug austauschen



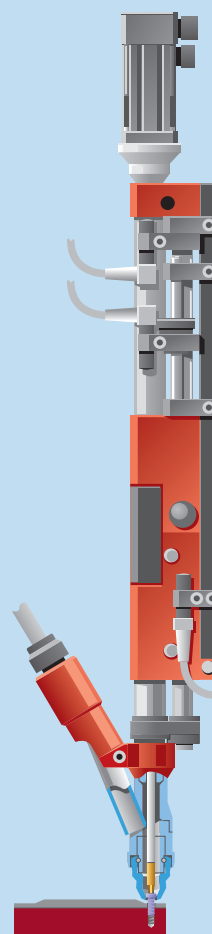
## Schraubablauf



Grundstellung



Schraube wird  
positioniert



Schraube wird  
eingedreht



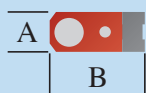
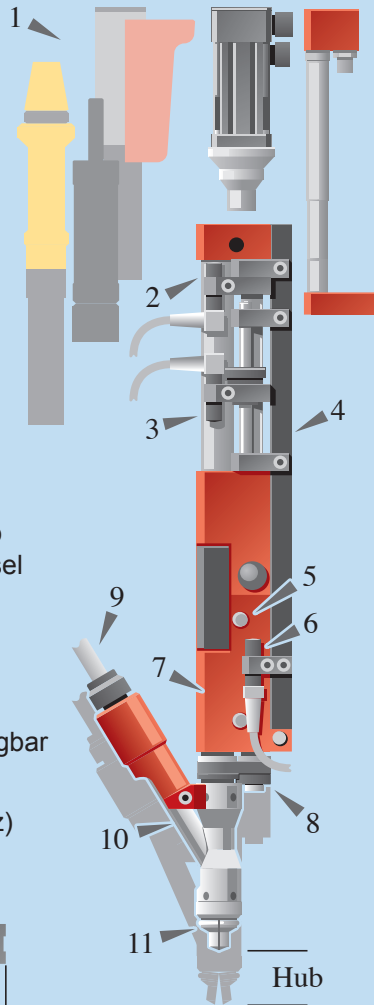
Schraubkopf fährt in  
die Grundstellung zurück

# Kontrollfunktionen

- Drehmoment
- Einschraubtiefe
- Schraubvorgang IO / NIO
- Schraubenladekontrolle
- dokumentierbarer Qualität
- individuelle Kundenanforderungen

# Baugruppen

- 1 Motor - elektrisch, pneumatisch, oder freie Wahl (kundenseitig)
- 2 Rückmelder RMS (Grundstellung)
- 3 Tiefenmelder TOE
- 4 Aufspannfläche
- 5 Einstellung Zustellhub
- 6 Rückmelder RMK-Einschraubkopf
- 7 kippbare Zustellhub für Werkzeugwechsel
- 8 Einschraubkopf, drehbar
- 9 Zuführschlauch
- 10 Zuführarm, aushängbar
- 11 Mundstück (Zentrierbackensatz)



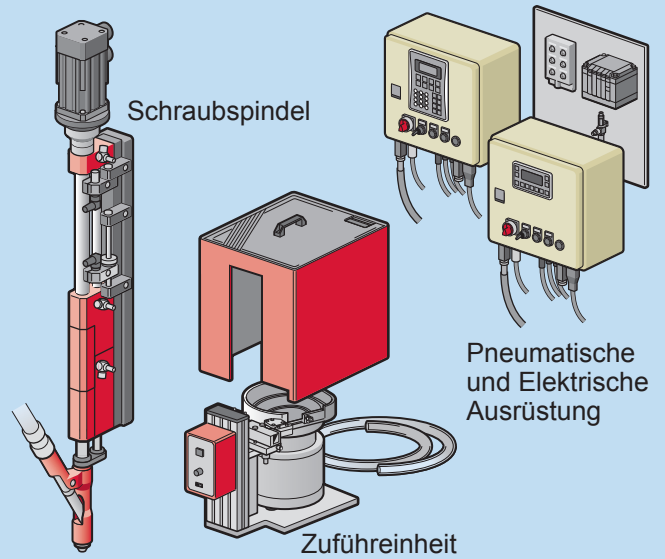
Technische Daten	SES 1601	SES 2001	SES 2501	SES 3201
Schraubenkopf Ø max.(mm)	7	11	15	24
Drehmoment (Nm)	0,03 -1,6	0,2 - 4,5	0,5 -12	1,0 -45
Hub (mm)	15/30	25/50	35/70	50/100
A (mm)	25	30	35	43
B (mm)	42	58	68	66

Schraubentypen (Auswahl)



# Lieferumfang

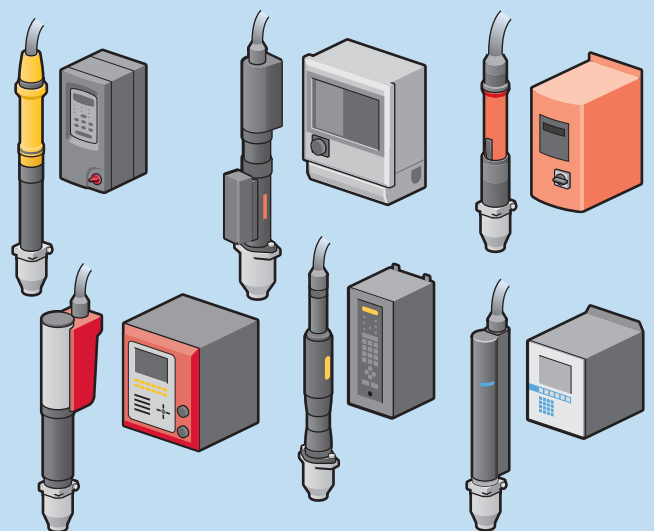
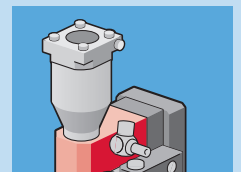
- auch als Einzelkomponenten lieferbar



# Freie Wahl der Antriebstechnik

- Neben der Antriebspalette von Druckluft und EC-Motoren aus dem Hause STÖGER sind unsere Hochleistungsschrauber dafür ausgelegt, kundenseitige Antriebssysteme zu adaptieren. Das gibt Ihnen die Möglichkeit, die in Ihrem Werk oder bei Ihrem Kunden gelisteten Antriebe einzusetzen.
- Adaption übernimmt STÖGER
- Die Weiterverwendung von eventuell im Einsatz befindlichen Systemen ist im Normalfall möglich

Motoradapter



Gewindentypen (Auswahl)



